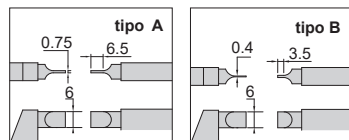


ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO Micrometri a lama

Codice	Gamma	Tipo	Precisione
3232-25A	0-25mm	A	4µm
3232-50A	25-50mm	A	4µm
3232-75A	50-75mm	A	5µm
3232-100A	75-100mm	A	5µm
3232-125A	100-125mm	A	6µm
3232-150A	125-150mm	A	6µm
3232-175A	150-175mm	A	7µm
3232-25BA	0-25mm	B	4µm
3232-50BA	25-50mm	B	4µm
3232-75BA	50-75mm	B	5µm
3232-100BA	75-100mm	B	5µm
3232-125BA	100-125mm	B	6µm
3232-150BA	125-150mm	B	6µm
3232-175BA	150-175mm	B	7µm



- 1-Incudine
- 2-Telaio
- 3-Sonda di misura in carburo
- 4-vite di bloccaggio
- 5-Manicotto

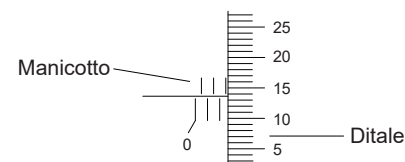
- 6-Ditale
- 7-Tappo a cricchetto
- 8-Tenditore
- 9-Incudine di regolazione (eccetto 0-25 mm)

- Calibrare i micrometri esterni prima della misurazione:
 - Pulire la superficie di misura del micrometro con un panno morbido.
 - Allentare la vite di bloccaggio, ruotare il ditale, quando le due superfici di misurazione sono chiuse, ma non a contatto, ruotare il fermo del cricchetto e leggere dopo aver sentito il cigolio. Se la posizione zero presenta una deviazione, utilizzare la chiave per impostare lo zero.
 - Per i micrometri superiori a 25 mm, eseguire la calibrazione con lo standard di regolazione. Come il metodo precedente.
- Come citare la chiave inglese:
- Serrare la vite di bloccaggio, ruotare il manicotto con la chiave (Fig. 1) e regolare la lettura a zero.
 - Calibrazione della finitura.



Fig.1

- Misura:
 - Durante la misurazione, accertarsi che non vi siano trucioli o altri detriti sulle superfici di misura e sul pezzo in lavorazione, per evitare di ottenere risultati imprecisi.
 - Ruotare il micrometro in modo che sia leggermente più grande del pezzo misurato, inserire il pezzo nel micrometro, ruotando il ditale. Quando la superficie di misurazione è a contatto con il pezzo da misurare, ruotare il fermo del cricchetto e ottenere la lettura dopo aver sentito il cigolio.
- Durante la lettura, la linea di vista deve essere perpendicolare alla superficie della bilancia per evitare la parallasse. I risultati della lettura sono i seguenti:



Lettura del manicotto: 2.5 mm
 Lettura del ditale: 0.137 mm (7 è stimato)
 Lettura: 2.637 mm

- Note:
 - Durante l'immagazzinamento, deve essere lasciato uno spazio da 0,1 mm a 1 mm tra le superfici di misurazione e i micrometri esterni non devono essere conservati in uno stato di bloccaggio.
 - Dopo aver conservato a lungo i micrometri esterni, il mandrino presenta una pellicola di olio protettivo; utilizzare un panno privo di polvere per pulire la pellicola di olio prima della misurazione.